

Сталь тонколистовая оцинкованная (ОЦ) подразделяется:

- по назначению на группы

для холодной штамповки - ХШ,
для холодного профилирования - ХП,
под окраску (дрессированная) - ПК,
общего назначения - ОН;

- по способности к вытяжке (сталь группы ХШ) на категории

нормальной вытяжки - Н,
глубокой вытяжки - Г,
весьма глубокой вытяжки - ВГ;

- по равномерности толщины цинкового покрытия

с нормальной разнотолщинностью - НР,
с уменьшенной разнотолщинностью - УР.

По согласованию потребителя с изготовителем оцинкованная сталь может изготавливаться:

с узором кристаллизации - КР,
без узора кристаллизации - МТ.

В зависимости от толщины покрытия оцинкованная сталь делится на 3 класса (П (повышенный), 1 и 2)

Оцинкованную сталь изготавливают шириной от 710 до 1800 мм включительно, толщиной от 0,5 до 2,5 мм включительно из углеродистой холоднокатаной рулонной стали. Для цинкования применяют цинк марок Ц0 и Ц1 с добавлением в ванну алюминия, свинца и других металлов. Допускается легирование свинцом за счет введения цинка марки Ц2. Для защиты поверхности от коррозии производится консервация: пассивирование, промасливание или пассивирование и промасливание. По требованию потребителя оцинкованную сталь не консервируют.

Пример условного обозначения: оцинкованная рулонная сталь толщиной 1,2, шириной 1000 мм, повышенной точности прокатки А, с обрезной кромкой О, марки 08кп, весьма глубокой вытяжки ВГ, без узора кристаллизации МТ, с уменьшенной разнотолщинностью УР, второго класса покрытия по ГОСТ 14918-80:

А - О - 1,2x1000 ГОСТ 19904-74
ОЦ XXXXXXXXXX
08кп ВГ - МТ - УР - 2 ГОСТ 14918-80